

技术参数

产品编号: MZS966 (背印)

修订日期: 04/2016

临时技术参数仅供参考

Fasson® 50micron White PET TC4/AR101/BG50#White imp

法森牌 50u 白色 PET TC4/AR101/80 克白格拉辛 背印

表面基材:

表面有均匀特殊涂层的高光白色聚酯薄膜。

基本克重: 76 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.050 mm ± 10% ISO534

粘胶剂:

一种通用型可移除丙烯酸乳胶。

底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 80 g/m² ± 10% ISO536

厚度: 0.070 mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm):

初始粘性-FTM 9(st, st): 6

20 分钟 90°剥离粘性-FTM 2(st, st): 3.5

24 小时 90°剥离粘性-FTM 2(st, st): 5.0

最低贴标温度: 5°C

使用温度范围: -10°C ~ 70°C

粘胶剂表现性能:

AR101 是一种透明的可移除丙烯酸乳胶, 在诸如 PS、PET 等高表面能的材料上, 有优异的粘结力和可移除性。在 HDPE、PP 等低表面能材料上也有较强粘结力。此胶水符合 FDA 认证 175.105 项, 可用于食品, 药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途。

应用:

应用于过程跟踪, 也可应用于食品、药品、日化行业。由于面材较硬, 不适合用于不规则曲面及特别柔软的瓶体应用。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工:

表面有特殊涂层, 适用于大多数印刷方式及油墨, 无需特配油墨。

可进行热转移打印。

印刷前的油墨及碳带测试是必要的。

可在标准轮转印刷机上做高速模切和排废。推荐使用高硬度的锐利模切刀具, 尤其是在平压平的模切方式中。

应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

不适合自动贴标。

储存期:

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下, 可储存一年。



担保:

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的，任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内，如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证，将不能有任何的其它保证，表达，或者暗指，包括商业性的内在保证，但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的，随意的，特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证，也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃，更改，添加，或者修饰，除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。

